

# ÖNTÜRK ÇİRCİR KAPASİTE ARTIRIMI PROJESİ

## MAKİNE EKİPMAN TEKNİK ŞARTNAMESİ

| MALZEME CİNSİ                                     | BİRİM     |
|---|-----------|
| 1. KÜTLÜ PAMUK AKTARMA MAKİNESİ                   | 1ADET     |
| 2. GERİ KAZANDIRMA MAKİNESİ                       | 2ADET     |
| 3. ÖN TEMİZLEME ÜNİTESİ 2400 LÜK                  | 1TAKIM    |
| 4. BESLEME ÜNİTESİ SEPERATÖR                      | 1ADET     |
| 5. PAMUK BALYALAMA PRESESİ (EZİCİBANTLI)          | 1ADET     |
| 6. KURUTMA SİSTEMİ                                | 1TAKIM    |
| 7. PAMUK TOPLAMA BANTI 80LİK                      | 16 METRE  |
| 8. ÇİRCİR ÖNÜ BANT SİSTEMİ 40LİK                  | 104 METRE |
| 9. KÜTLÜ PAMUK ÇİRCİR MAKİNESİ                    | 52ADET    |
| 10. ÇİRCİR ALTI ÇİĞİT AKTARIM HELEZONU (KILIFSIZ) | 104 METRE |
| 11. MİNİ KONDESE, SEPERETÖR VE ASPIRETÖR SİSTEMİ  | 1TAKIM    |
| 12. ÜST OTOMASYON ÜNİTESİ                         | 125 METRE |
| 13.SİKLONLAR(TOZLUK)                              | 5 ADET    |

### 1. KÜTLÜ PAMUK AKTARMA MAKİNESİ

**KONTROL SİSTEMİ :** Elektrik

**DEVİR/KAPASİTE :** 270-340 Devir

**MOTOR AKSAMLARI :**

7,5 Ton/Saat Kutlu Pamuk Besleme Kapasiteli.

**DÖVÜCÜ TAMBUR:** 11kw

**HELEZON MOTORU:** 2,5 Kw

**ZİNCİR BANT MOTORU :** 1,1kw

Şanzumanlı Reduktor Kullanılmış

**SAC/MALZEME AKSAMLARI:**

**ALT ŞASE:** 6 Mm(St 37) Sac

**KAPAKLAR:** 2,5 Mm (St 37) Sac Açılır Tip.

**TEMİZLEYİCİ SİLİNDİRLER:** 273 MM ÇAPINDA (ST37) SACDAN ÜRETİLMİŞ 12 MM Çelik TRANSMİSYONLARLA VİDALI.

**TEMİZLEYİCİ SİLİNDİRLER :** 60 Mm Çapında (Ck45 Kalitesinde) Taşlanmış Milli

**ZİNCİR PALETLERİ :** 2,5 Mm Galvanizli Sac Kullanılmış.Isıl İşlem Görmüş Dişli

**ÜRÜN TANIMI :** Otomasyon Ve Ön Helezon Sistemi Çift Hazneli Pamuğun Geçtiği Ve Çıkan Çöpeli İçin Altında Helezon Mevcuttur.Çıkan Çöpeli Fan Yardımıyla Siklonlara Gönderir.

Endüstriyel Son Kat Boyalı.

**MENŞEİ :** Türk Malı

### 2. GERİ KAZANDIRMA MAKİNESİ

**HAMMADDE:** Muhtelif ST37 kalite köşebent, NPU ve sac demiri, Kasnak çarkları ve kayışları, çelik ve demir cıvata, pamuk ayrıştırıcı demir testereler, transmisyon milleri, ve diğer ekipmanlar

**ÜRÜN TANIMI:** 140 cm eninde gerikazandırma makinesi kütlü pamuk çirçirlama makinesinin ayrıştıramadığı pamuk şif ve çığit karışımından pamukları ayrıştırır. Kütlü pamuk çekilirken sıfır fire için fayda sağlar.

**GÜÇ:** 5,5kw

**MENŞEİ :** Türk malı

### 3. ÖN TEMİZLEME ÜNİTESİ 2400 LÜK

**1-)8 TOPLU HAVA EMİŞLİ KÜTLÜ KLİNER :**

**TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

Alt Şasesi 6 Mm(St37) Sactan.

Temizleyici Silindirler 273 Mm Çapında (St37) Sactan ,12 Mm Çelik Transmisyonlarla Vidalı  
Temizleyici Silindirler 55 Mm Çapında (Ck45 Kalitesinde) Taşlanmış Milli.  
Izgaralar 10 Mm Çelik Transmisyonlardan İmal Edilmiş.  
11 Kw Motor Kullanılmış.  
Giriş -Çıkış Davlumbazları Bulunan.  
Çıkış Boğazında 2400 Lük Vakum Kilidi Mevcut Olan.  
Endüstriyel Son Kat Boya İle Boyalı.

## **2-)ŞİFTLEME**

### **TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

Makinamızın Gövde Sacları 12 Mm(St37) Sactan İmal Edilmiş.  
Testerelerin Tam Çapı 500 Mm Ve 2 Adet.  
Çıkan Çöpel İçin Altında Helezon Bulunan.  
Milleri 60 Lık(Ck45 Kalitesinde ) Taşlanmış Milli.  
11 Kw Motor Kullanılmış.  
Endüstriyel Son Kat Boya İle Boyalı.  
Not:160 Lık Npı Dan Platform Dahil Olacak.

**MENŞEİ :** Türk malı

## **4. BESLEME ÜNİTESİ SEPERATÖR**

### **1-SEPERATÖR-VAKUM KİLİDİ (2000 LÜK )**

#### **TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

Makinenin Yan Gövdeleri 6 Mm(St37) Sactan İmal Edilmiş.  
Dövcü Tambur Çap 406 Mm Boru Üzerine Kaynatılmış 50 Lık Köşebent Ve Köşebentlerden Bant Olarak  
İmal Edilmiş.  
Seperatörün Milleri 55 Lik (Ck45 Kalitesinde)Taşlanmış Milli.  
Giriş-Çıkış Boğazları Rediksyonları Mevcut olan.  
Makinanın Döküş Boğazında 2000 Lik Vakum Kilidi Mevcut olan.  
Boyama Endüstriyel Son Kat Boya İle Boyalı.

### **2-)OTOMATİK BESLEME KULESİ-VAKUM KİLİDİ-BLOWBAX:**

#### **TEKNİK ÖZELLİKLER**

Makinenin Yan Gövdeleri 6 Mm(St37) Sactan İmal Edilmiş.  
3 Adet Tamburlu.  
2 Tambur Açıcı Özelliğinde Bir Tambur Dövcü Özelliğinde.  
Otomatik Besleme Kulesi Milleri 55 Lik(Ck45 Kalitesinde) Taşlanmış Milli.  
2 Adet Seviye Sensör Gözü Mevcut olan.  
Makinanın Döküşünde 2000 Lik Vakum Kilidi olmalıdır.  
Vakum Kilidinin Altında Blowbax olan.  
Endüstriyel Son Kat Boya İle Boyalı.

**MENŞEİ:**Türk malı

## **5.PAMUK BALYALAMA PRESESİ (EZİCİBANTLI)**

### **ÇUKURTİPİ ÇİFT DÖNER KASA PAMUK BALYALAMA PRESLERİ (EZİCİBANTLI)**

**Hammaddesi:** Muhtelif ST37 kalite sac demiri,köşebent ve NPU demiri kullanılmaktadır.

**Pamuk balyalama prese modülü parçaları :** Prese şasesi, Prese kasası, Prese koçu,Prese kasası otomatik çevirme motoru ve sistemi, Prese kapı piston ve hidrolik sistemleri. Diğer hidrolik sistem ve ekipmanlar.

**Otomatik Hidrolik Damperi :**Damper ebatı 60mm\*80mm\*2000mm. 80lt lik paletli hidrolik pompası ve 15 kw lik motor ile çalışmaktadır. Diğer hidrolik ve ekipman sistemleri.

**Otomatik besleme bantı 80 cmlik:** 80 cm lik tırtırlı plastik bant ve plastik banta uygun kasa ile birleştirilir. 4 kw lik redüktörlü motor ile çalışmaktadır. Prese modülünün kurulacağı yere göre metraj ölçümü yapılır.

**Presleme (sıkıştırma) pistonu :** Ebat 170mm\*2550mm. 63lt lik hidrolik pompası ve 30 kw motor ile çalışmaktadır. Diğer hidrolik ve ekipman sistemleri.

**Otomatik kapı sistemi :** Hidrolik piston 4 adet. Hidrolik pompa 9lt lik güç 4kw. Diğer hidrolik ve ekipman sistemleri.

**Presenin Genel Tanımı :** Pamuk, yün, iplik ve elyaf balyalaması için kullanılabilir. Çukur tipi çift kasa presin kapıları otomatik açılır kapanır. Presleme işlemini 1 saatte 12 ile 14 balya sıkıştırılmaktadır. Presleme pistonu 120 ton baskı yapmaktadır. Presleme zamanı 1,5dk ve iniş zamanı ise 1,5 dk dır. Prese otomatik kasa döndürme sistemi de mevcuttur. Balya ebatları 60cm\*88cm\*110cm. Prese modülü isminden de anlaşıldığı gibi işletmenin hazırlattığı çukura montaj edilir.

## 6. KURUTMA SİSTEMİ

### 1-)KURUTMA KULESİ :

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Kurutma Kulesinin Ebatları :1900x2000 Mm Dir.

2,5 Mm (St37) Sactan İmal Edilmiş.

22 Aragöz Ve Raflardan Oluşan.

Giriş Redüksiyonları Mevcut olan.

Çıkış Redüksiyonunda 2 Adet Mıknatıs olmalı.

Endüstriyel Son Kat Boya İle Boyalı.

### 1-)KURUTMA BRULÖRÜ :

#### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

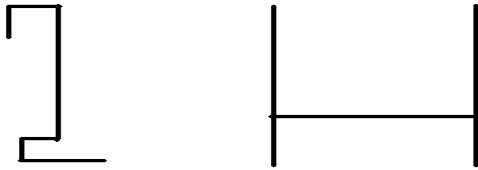
4m btu Gaz Yakıtlı Brulör Ve Pel Otomasyon Sistemi

Brulör Giriş Eleği, Brulör Giriş Çıkış Davlumbazları

Brulör Üfleme Fanı, Motor Ve Tahrik Atajmanları

## 7. PAMUK TOPLAMA BANTI 80LİK

**HAMMADDE :** Muhtelif ST37 kalite bükülmüş sac demiri, profil demiri, en 800mm,600mm,400mm lik kauçuk bant, Demir civatalar, transmisyon milleri, silme demirleri ve ekipmanları.



**ÜRÜN TANIMI :** mahlıç klineri ile pamuk presesi arası aktarmak.

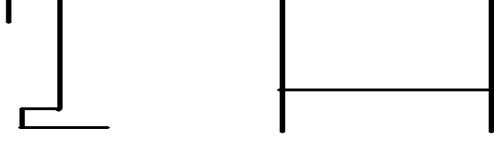
**MOTOR :** 4 kw veya 5,5kw metraj esaslı

**MENŞEİ :** Türk malı

**NOT :** Metraj makinenin kurulacağı yere göre esas alınacak

## 8. ÇIRÇIR ÖNÜ BANT SİSTEMİ 40LIK

**HAMMADDE :** Muhtelif ST37 kalite bükülmüş sac demiri, profil demiri, en 400mm lik kauçuk bant, Demir civatalar, transmisyon milleri, silme demirleri ve ekipmanları.



**ÜRÜN TANIMI :** Çırçır üstü helezon otomasyon arası aktarmak.

**MOTOR :** 4 kw veya 5,5kw metraj esaslı

**MENŞEİ :** Türk malı

**NOT :** Metraj makinenin kurulacağı yere göre esas alınacak

## 9. KÜTLÜ PAMUK ÇIRÇIR MAKİNESİ

**HAMMADDE:** Makine ana şasesi özel dökme demirdöküm malzemeden yapılmış. Muhtelif ebatlarda transmisyon milleri. Muhtelif bilye rulmanları ve civataları. Demirdökümden imal edilmiş tahrik kasnakları ve kasnak kayışları. St 37 kalite pamuk çırçırılama bıcaıkları ve tarakları ve tahrik motoru

**ÜRÜN TANIMI:** Kütlü pamuk pamuk, şif(kabuk), çiğit(çekirdek) birbirinden ayırmak.

**MENŞEİ:** Türk malı

## 10. ÇIRÇIR ALTI ÇİĞİT AKTARIM HELEZONU (KILIFSIZ)

**HAMMADESİ :** Muhtelif ST37 kalite bükülmüş sac, Lama demiri, Boru demiri, Platin demiri, Transmisyon milleri, yatak sistemleri ve civata.



**ÜRÜN TANIMI :** Çırçır makinesi alt bölümlerinde monte edilmek üzere makineden düşen çiğit ve şif(pamuk kabuğu)nu aktarım işini yapmaktadır.

**GÜÇ:** 4kw veya 5,5kw metraj esaslı

**MENŞEİ:**Türk malı

**NOT :** Metraj makinenin kurulacağı yere göre esas alınacak

## 11. MİNİ KONDESE, SEPERETÖR VE ASPIRETÖR SİSTEMİ

**HAMMADESİ:** Muhtelif ST37 kalite özel bükümlü ve muhtelif kalınlıkta olup, kapasiteye uygun transmisyon milleri, tahrik rulmanları, dişli ve ısl işlem görmüş dişli zincirleri, delikli sac ve hava vakumlama kauçuktan oluşur.

**ÜRÜN TANIMI:** Geri kazandırma makinesinden düşen fire pamukları aspiretör hava sistemiyle vakumlayıp çırçır makinesinden tekrar geçmesini amaçlar.

**GÜÇ:** 2,2kw

**MENŞEİ:**Türk malı

## **12. ÜST OTOMASYON ÜNİTESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

Üst Otomasyon Ayakları 65 Lik Npu Dan.  
76 Lık Boru  
5 Mm Helezon Kalınlığı Çap 350 X 4 Mm Helezon  
50 Lik Kızıl Burç Ve Yağ Boruları Olan  
Tekne Sacları 2 Mm Sac Kalınlığında 10 Mm Flanşlı  
52 Adet Döküş Boğazı Mevcut Olan.  
Ara Miller Özel Taşlanmış Milli.

**MENŞEİ:**Türk malı

## **13. SİKLONLAR (TOZLUK) TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

2 Mm( St37) Sactan İmal Edilmiş.  
Çap 150 Cm Boy 4,50 Cm Olan.  
Üzerinde 4 Adet Ayak Mevcut Olan.  
Siklon Giriş Boğazı Mevcut Olan.  
Endüstriyel Son Kat Boya İle Boyalı.

**MENŞEİ:**Türk malı

